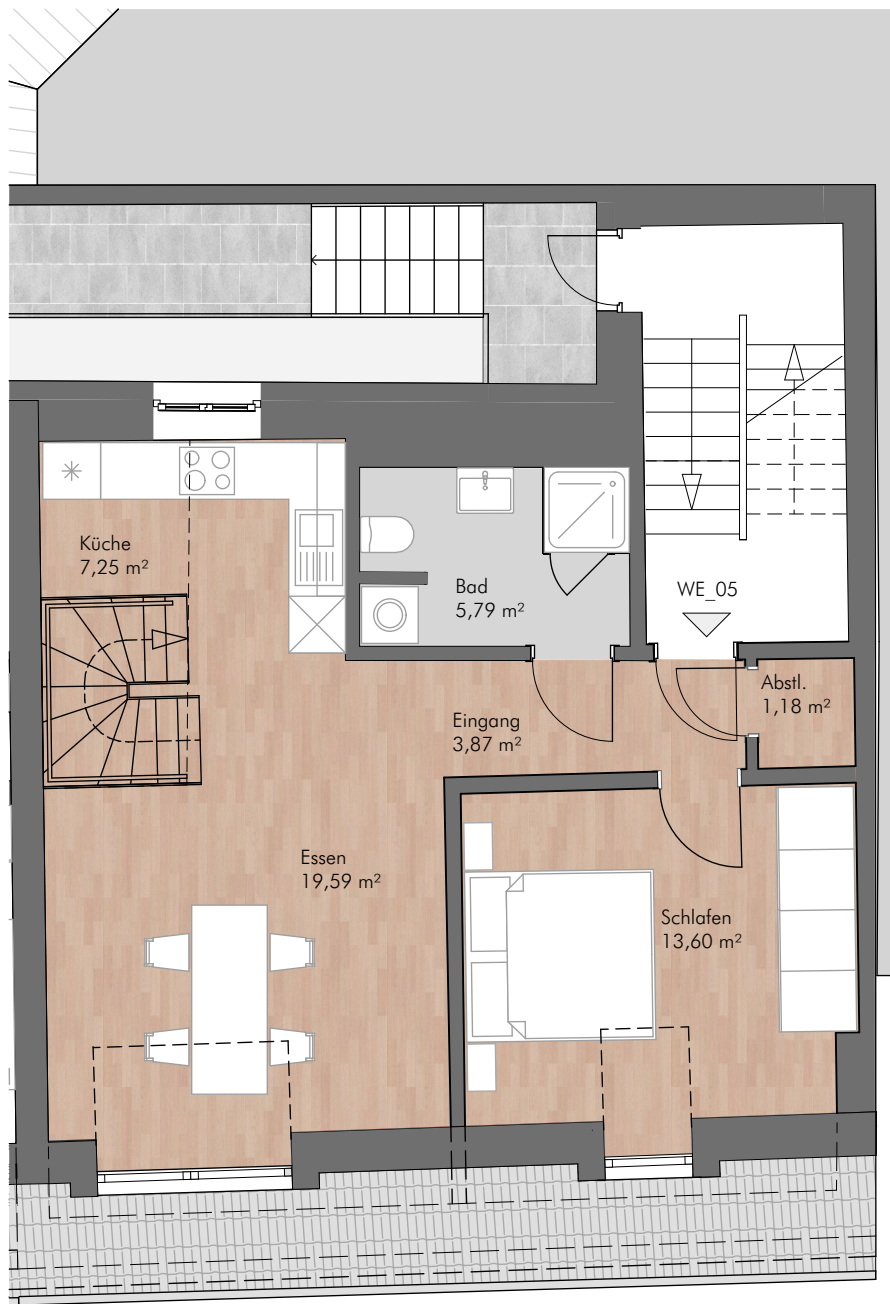
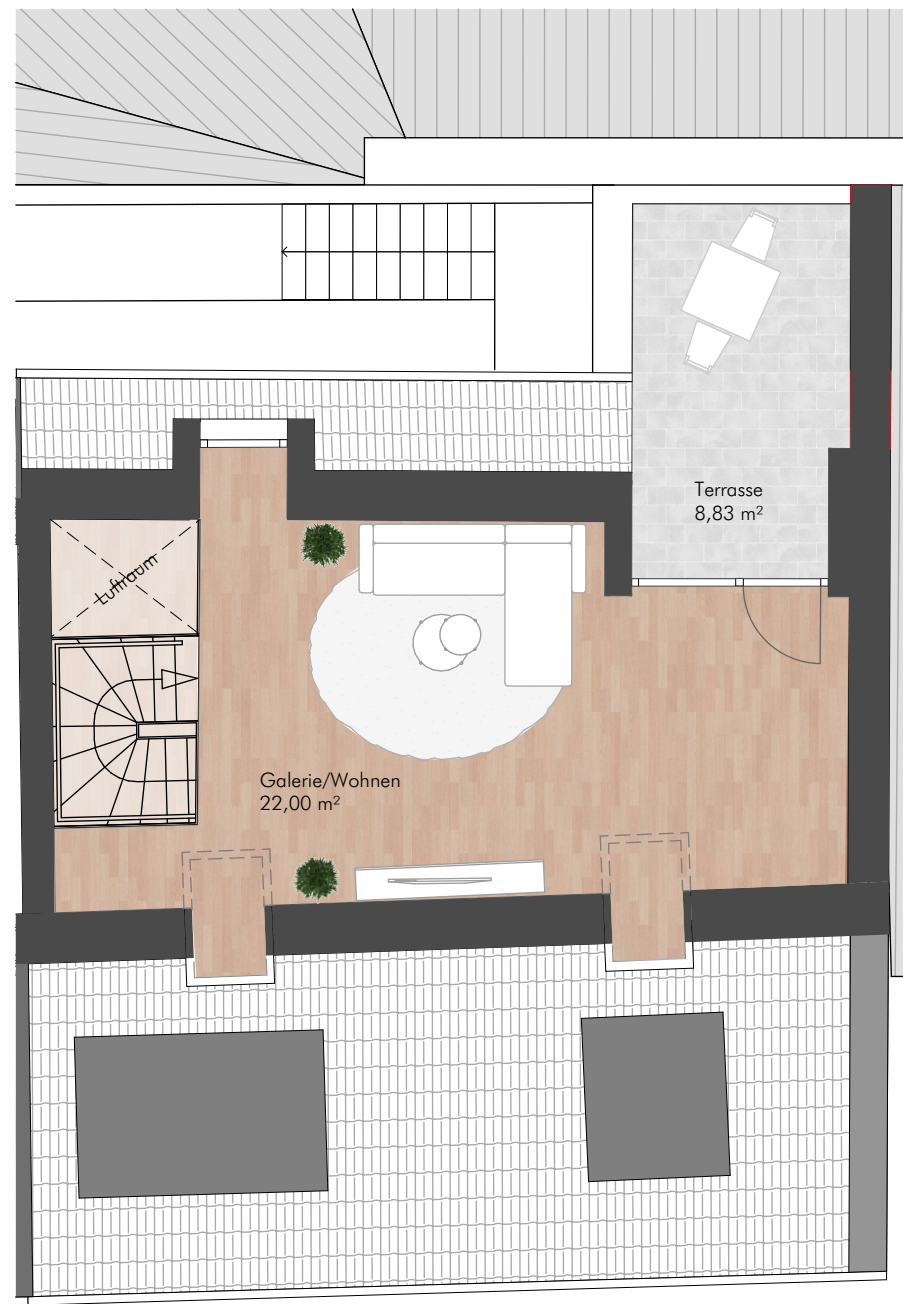




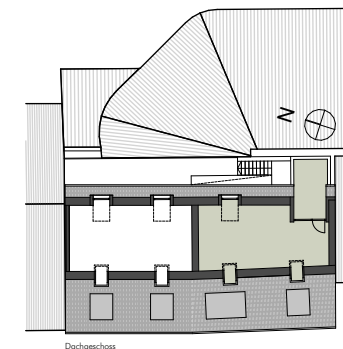
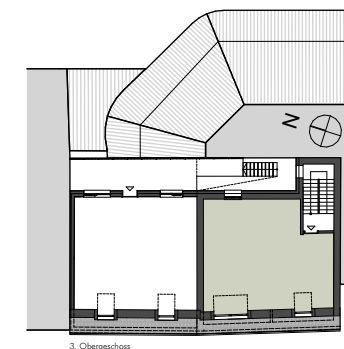
SCHRANNENSTRASSE 29+31, 97318 KITZINGEN



3. Obergeschoss



Dachgeschoss



Wohnung 05

3.Obergeschoss und Dachgeschoss

Abstellkammer	1,18 m ²
Eingang	3,87 m ²
Schlafen	13,60 m ²
Essen	19,59 m ²
Küche	7,25 m ²
Bad	5,79 m ²
Galerie / Wohnen	22,00 m ²
Terrasse	4,42 m ²
50% von 8,83 m ²	

Wohnfläche **77,70 m²**